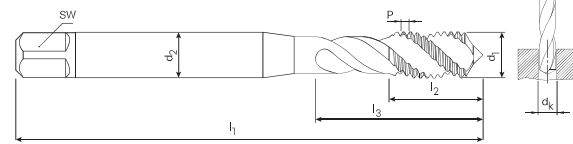


Metric Fine Helix



Teknik Çizim / *Technical Drawing:*

[illegible]

Sunulan değerler referans niteliğindedir; en uygun ayarlar, kullanıcının işleme koşullarına göre belirlenmelidir.

The provided values are for reference; the most suitable settings should be determined according to the user's machining conditions.

Article No	Tolerance	Coating	Form
74803208	6HX		C
74813208	6HX		C
74833208	6HX		C
74873208	6HX		C

Article No	Tolerance	Coating	Form
74803220	ISO3 gD		C
74813220	ISO2 gD		C
74833220	ISO3 gD		C
74873220	ISO3 gD		C

Article No	Tolerance	Coating	Form
74803217	7G		C
74813217	7G		C
74833217	7G		C
74873217	7G		C

Article No	Tolerance	Coating	Form
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Article No	Tolerance	Coating	Form
74803218	ISO2 GH		C
74813218	ISO2 GH		C
74833218	ISO2 GH		C
74873218	ISO2 GH		C

Article No	Tolerance	Coating	Form
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Article No	Tolerance	Coating	Form
74803219	ISO1 431		C
74813219	ISO1 431		C
74833219	ISO1 431		C
74873219	ISO1 431		C

Article No	Tolerance	Coating	Form
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

d1 / Çap	Thread Pitch (P) Diş Adımı (P)	Diameter Threading Core (DK) Ön Delik Çapı (DK)	Square Width (SW) Kare Genişliği (SW)	Diameter Shank (D2) Şaft Çapı (d2)	Full Length (L1) Tam Uzunluk (L1)	Length Threading (L2) Diş Uzunluğu (L2)	Flute Length (L3) Kanal Uzunluğu (L3)	Standard Standart
M04x0.50	0,50 mm	3,50 mm	2,10 mm	2,80 mm	63,00 mm	5,00 mm	17,00 mm	DIN 374
M05x0.50	0,50 mm	4,50 mm	2,70 mm	3,50 mm	70,00 mm	5,00 mm	21,00 mm	DIN 374
M06x0.50	0,50 mm	5,50 mm	3,40 mm	4,50 mm	80,00 mm	5,00 mm	26,00 mm	DIN 374
M06x0.75	0,75 mm	5,20 mm	3,40 mm	4,50 mm	80,00 mm	8,00 mm	26,00 mm	DIN 374
M08x0.75	0,75 mm	7,20 mm	4,90 mm	6,00 mm	80,00 mm	8,00 mm	26,00 mm	DIN 374
M08x1.00	1,00 mm	7,00 mm	4,90 mm	6,00 mm	90,00 mm	11,00 mm	31,00 mm	DIN 374
M10x0.75	0,75 mm	9,20 mm	5,50 mm	7,00 mm	90,00 mm	11,00 mm	31,00 mm	DIN 374
M10x1.00	1,00 mm	9,00 mm	5,50 mm	7,00 mm	90,00 mm	11,00 mm	31,00 mm	DIN 374
M10x1.25	1,25 mm	8,80 mm	5,50 mm	7,00 mm	100,00 mm	14,00 mm	35,00 mm	DIN 374
M12x1.00	1,00 mm	11,00 mm	7,00 mm	9,00 mm	100,00 mm	11,00 mm	36,00 mm	DIN 374
M12x1.25	1,25 mm	10,80 mm	7,00 mm	9,00 mm	100,00 mm	15,00 mm	36,00 mm	DIN 374
M12x1.50	1,50 mm	10,50 mm	7,00 mm	9,00 mm	100,00 mm	15,00 mm	36,00 mm	DIN 374
M14x1.00	1,00 mm	13,00 mm	9,00 mm	11,00 mm	100,00 mm	11,00 mm	36,00 mm	DIN 374
M14x1.25	1,25 mm	12,80 mm	9,00 mm	11,00 mm	100,00 mm	15,00 mm	36,00 mm	DIN 374
M14x1.50	1,50 mm	12,50 mm	9,00 mm	11,00 mm	100,00 mm	15,00 mm	36,00 mm	DIN 374
M16x1.00	1,00 mm	15,00 mm	9,00 mm	12,00 mm	100,00 mm	11,00 mm	40,00 mm	DIN 374
M16x1.50	1,50 mm	14,50 mm	9,00 mm	12,00 mm	100,00 mm	15,00 mm	40,00 mm	DIN 374
M18x1.00	1,00 mm	17,00 mm	11,00 mm	14,00 mm	110,00 mm	12,00 mm	40,00 mm	DIN 374
M18x1.50	1,50 mm	16,50 mm	11,00 mm	14,00 mm	110,00 mm	16,00 mm	40,00 mm	DIN 374
M18x2.00	2,00 mm	16,00 mm	11,00 mm	14,00 mm	125,00 mm	20,00 mm	54,00 mm	DIN 374
M20x1.00	1,00 mm	19,00 mm	12,00 mm	16,00 mm	125,00 mm	12,00 mm	40,00 mm	DIN 374
M20x1.50	1,50 mm	18,50 mm	12,00 mm	16,00 mm	125,00 mm	16,00 mm	40,00 mm	DIN 374
M22x1.50	1,50 mm	20,50 mm	14,50 mm	18,00 mm	125,00 mm	16,00 mm	40,00 mm	DIN 374
M22x2.00	2,00 mm	20,00 mm	14,50 mm	18,00 mm	140,00 mm	22,00 mm	58,00 mm	DIN 374
M24x1.00	1,50 mm	22,50 mm	14,50 mm	18,00 mm	140,00 mm	16,00 mm	44,00 mm	DIN 374
M24x1.50	2,00 mm	22,00 mm	14,50 mm	18,00 mm	140,00 mm	16,00 mm	44,00 mm	DIN 374
M24x2.00	2,00 mm	22,00 mm	14,50 mm	18,00 mm	140,00 mm	22,00 mm	44,00 mm	DIN 374